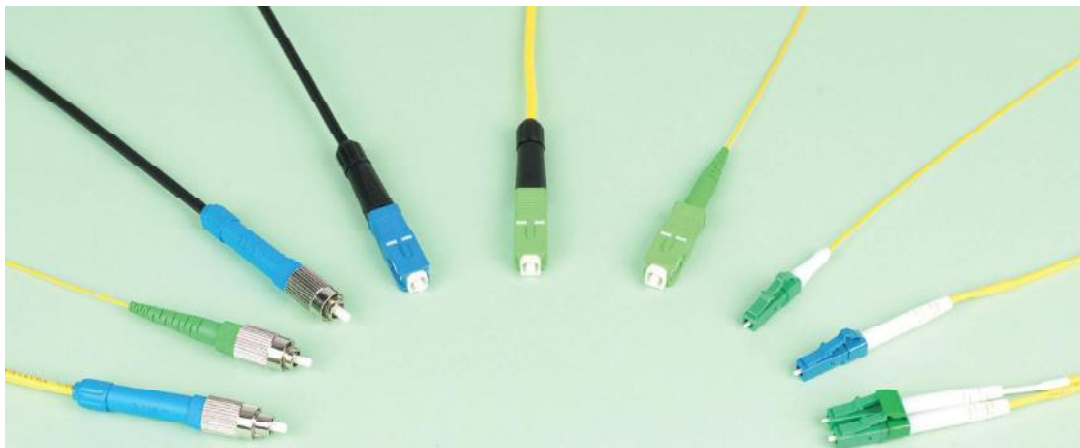




CONNESSIONE OTTICA IN CAMPO CON GIUNZIONE A FUSIONE

Swift

TUTTA UN'ALTRA STORIA



**RISPETTO AI CONNETTORI A GIUNZIONE MECCANICA:
MENO COSTI – PIU' AFFIDABILITA'**

Realizzato in Corea da:



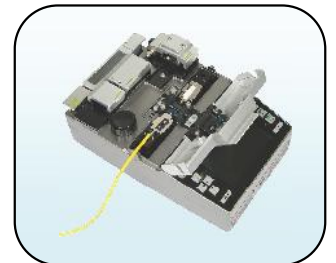
<http://www.ilsintech.com>

PANORAMICA

La soluzione di connettorizzazione ottica **Swift** rappresenta la migliore soluzione per la terminazione ottica in campo in ambito telecomunicazioni e networking, con fibre monomodali e multimodali.

L'innovazione Swift si basa su due pilastri fondamentali:

1. Il connettore pre-terminato **Swift**: un connettore ottico fornito in kit (4 componenti per la versione SC), nel quale un codino di fibra ottica con rivestimento tight 0.9 mm è stato pre-terminato e collaudato in fabbrica.
2. La rivoluzionaria **Swift-F1** "all-in-one", che integra in un solo compatto apparato le 5 funzioni base: uno stripper, un dispenser per il liquido di pulizia della fibra, un cleaver di alta qualità, una giuntatrice ad arco e un termorestringitore per capillari.



BENEFICI DELLA SOLUZIONE

- Vantaggiosa: maggiore qualità, maggiore affidabilità e costi significativamente ridotti rispetto ai sistemi tradizionali di connessione in campo basati su giunto meccanica
- Veloce: 60 secondi per una terminazione, il 15% di tempo in meno rispetto a una terminazione con tecnologia a giunto meccanico
- Affidabile: la giunzione a fusione tra il codino del connettore e la fibra sono garanzia di massima affidabilità
- Performante: $RL \geq 50\text{dB}$ ($\geq 60\text{dB}$ per APC), $IL \leq 0,3\text{ dB}$
- Universale: opera con cavi tight 0,9 mm, 2,0 mm, 3,0 mm e cavi drop a sezione rettangolare 3x2 mm per FTTH
- Robusta: resistenza alla trazione $\geq 25\text{N}$ (tight 0,9mm) e $\geq 60\text{N}$ (SC, cavo 2,0/3,0 mm)
- Pratica: tutte le operazioni di terminazione svolte con una sola macchina, con ordine e pulizia
- Compatibile: i connettori Swift possono essere terminati anche con giuntatrici a fusione di altri marchi

APPLICAZIONI

- Terminazioni degli utenti in reti FTTH
- Permutazione e ripartizione ottica con bretelle "a misura", costruite direttamente in campo
- Semplificazione nei sub-telai ottici, terminazione diretta del cavo ottico sul connettore senza scheda di giunzione/pig-tail

I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA Swift

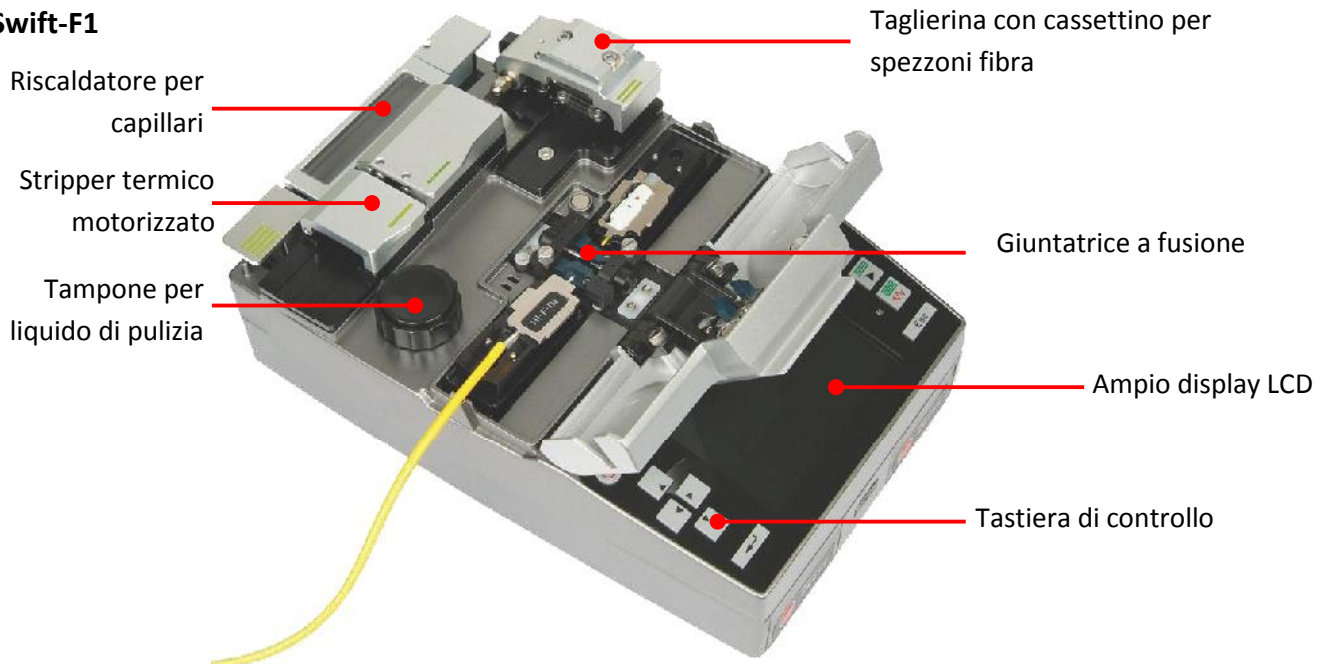
Il sistema **Swift** rappresenta la più concreta alternativa alla tecnologia dei connettori ottici per installazione su campo basati su giunto meccanico. Questi ultimi, a fronte di un basso costo di attrezzatura, hanno ridotta qualità della connessione (IL e RL), una intrinseca inaffidabilità del giunto nel tempo (stress termici e meccanici) e, non ultimo, un costo piuttosto elevato.

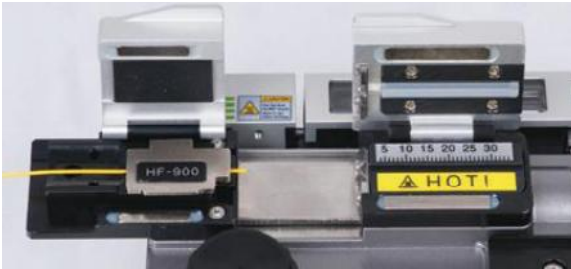
Gli alti costi di installazione dei connettori pre-terminati con giunto a fusione, la loro delicatezza e l'investimento nell'attrezzatura di giunzione hanno rappresentato finora una barriera allo sviluppo di questa tecnologia, che senza dubbio garantisce dal punto di vista tecnico la soluzione *ideale*.

La soluzione Swift capovolge radicalmente questo punto di vista:

- L'innovativa **Swift-F1**: l'unico prodotto che integra i 5 dispositivi base per la giunzione a fusione (stripping, cleaning, cleaving, splicing, shrinking) per ridurre al minimo le movimentazioni dei componenti durante il processo e rendere più agevole la terminazione anche in ambienti disagiati, e anche per i meno esperti.
- Il connettore **Swift**: semplice (solo 4 componenti per il connettore SC), performante come un connettore assemblato in fabbrica, affidabile grazie al giunto a fusione ed alla protezione con capillare. L'unico, nel panorama dell'offerta mondiale, a essere dotato di un codino di fibra con rivestimento tight, che protegge la fibra da danneggiamenti nella manipolazione o nel trasporto. L'unico, anche, a non avere subito in fabbrica il cleave, che nel processo Swift avviene invece immediatamente prima della fusione ad arco, evitando ossidazioni o contaminazioni della fibra.
- Il processo **Swift**: grazie allo stripper a caldo automatico integrato nella Swift-F1, in alternativa alla classica pinza con fori calibrati, è possibile eliminare i rivestimenti primario e secondario del codino del connettore senza alcun rischio di danneggiamento della fibra, e procedere immediatamente alla pulizia, al cleave e alla giunzione.

Swift-F1



ACCESSORI INTEGRATI NELLA Swift-F1**Spelatrice a caldo motorizzata**

- Sguaina automaticamente i rivestimenti della fibra in un solo passaggio (primario 250 µm e secondario 900 µm)
- Nessun rischio di rottura o danneggiamento della fibra
- Solo 1.5 secondi
- Oltre 1 milione di operazioni

**Dispenser di Alcool Isopropilico**

- Serbatoio integrato
- Pulito e semplice da utilizzare

**Taglio della fibra**

- Taglierina ad alte prestazioni "one-action"
- Smorzatore idraulico
- Cassetto per riporre le fibre tagliate

**Riscaldatore per capillare**

- Automatico, veloce ed affidabile
- Programmabile

UTILIZZO DELLA Swift-F1 in campo



APPLICABILITA'

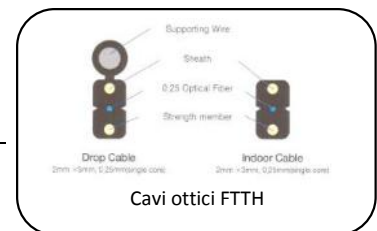
La Swift-F1 può essere utilizzata per giuntare la maggior parte dei cavi e delle fibre in uso:

Diametri e tipologie

250µm 900µm 2,0 e 3,0 mm FTTH 3x2 mm con o senza elemento di supporto

Fibre

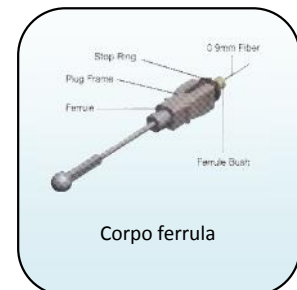
G652B, G652D, G655, G656, G657-A1/2, OM1, OM2, OM3, OM4



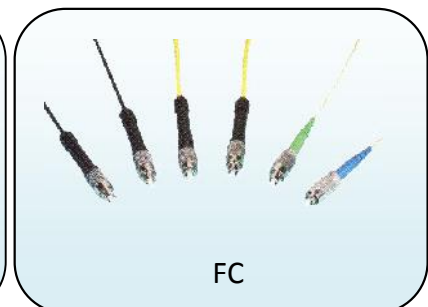
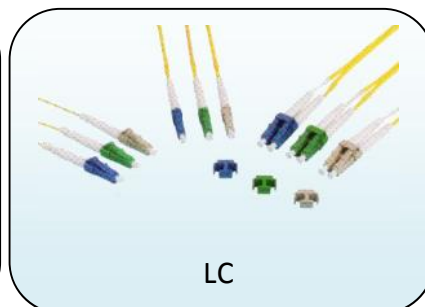
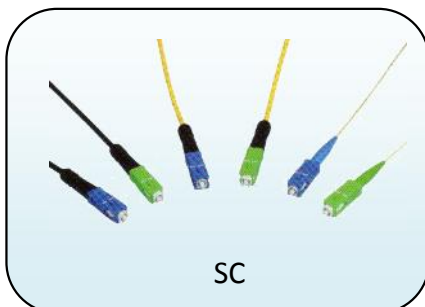
I CONNETTORI Swift

Ogni kit è costituito da pochi componenti:

- Un corpo ferrula pre-terminato con codino in fibra ottica tight 0.9 mm
- Un codino flessibile di diametro opportuno
- Un micro capillare termorestringente
- Un corpo connettore

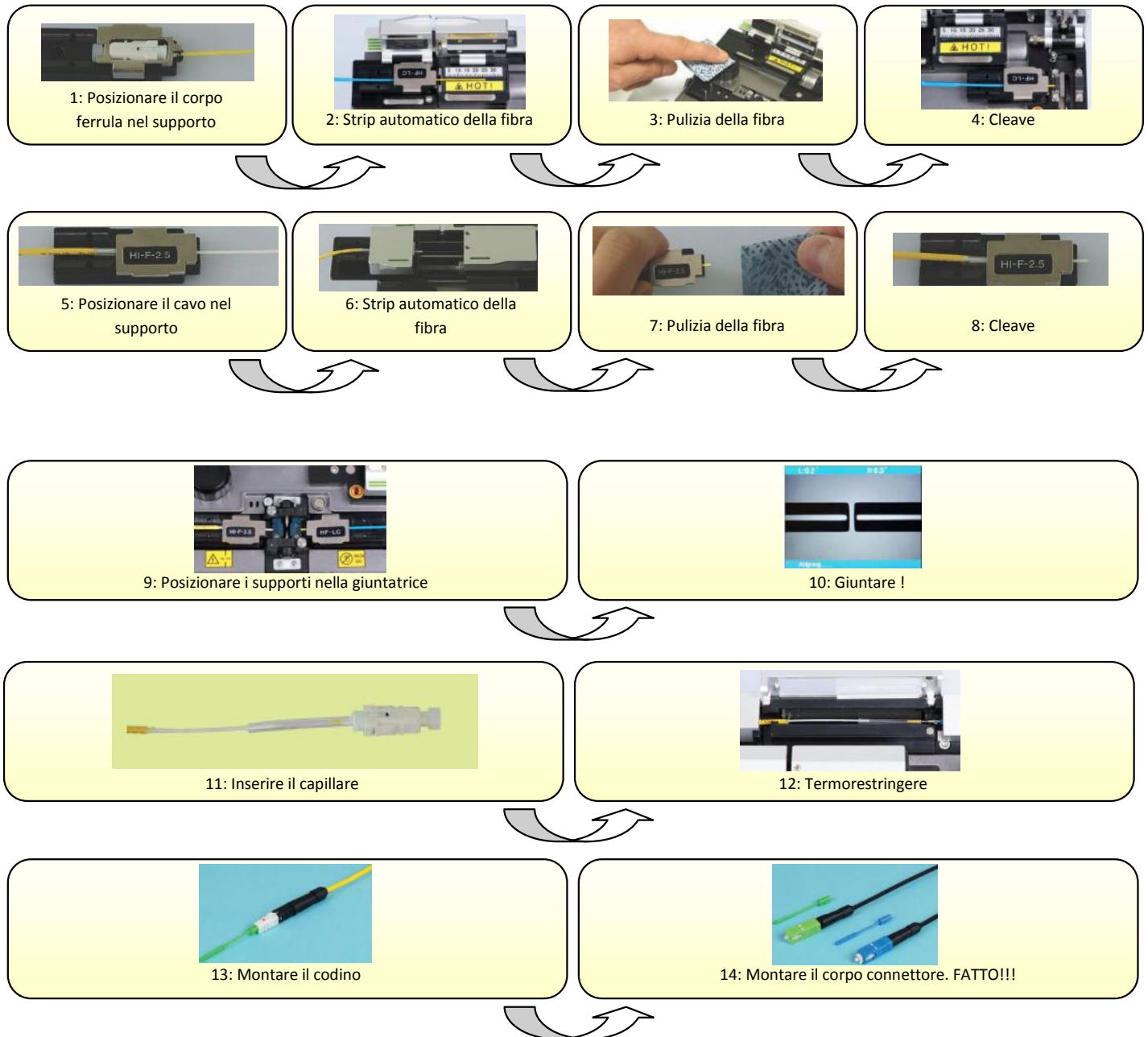


I connettori sono disponibili nelle versioni SC, FC, LC simplex e LC duplex, con finitura UPC o APC, e fibre OS1, OM1, OM2 e OM3¹.



¹ OM3 su richiesta

TERMINARE UN CONNETTORE? Solo 60 secondi



SPECIFICHE DEL CONNETTORE Swift

Connettore	Specifica		SM	MM		
SC, FC, LC	Tipo fibra		SM 9/125	MM 62.,5/125	MM 50/125	
	IL	UPC	≤ 0,3 dB (media ≤ 0,2 dB)			
		APC	≤ 0,3 dB (media ≤ 0,2 dB)			
	RL	UPC	≥ 50dB	≥ 50dB		
		APC	≥ 60dB	-		
	Test di accoppiamento		500 cicli, ≤ 0,2 dB			
	Geometria della ferrula		Collaudata al 100% in base a Telcordia GR-326			
Temperatura operativa		-45°C +85°C				
SC, FC	Resistenza alla trazione		≥ 25N (cavo 0,9 mm); ≥ 60N (cavo 2,0 & 3,0 mm)			
LC	Resistenza alla trazione		≥ 25N (cavo 0,9 mm); ≥ 40N (cavo 2,0 mm)			

SPECIFICHE DELLA GUNTATRICE Swift-F1

Allineamento	Clad-Clad (sistema V-groove)
Diametro clad	125 µm
Diametro rivestimento	250 ÷ 900 µm
Perdita di inserzione media	0,03 dB (SM), 0,02 dB (MM), 0,06 dB (NZDS, DS)
Tempo di giunzione (tipico)	7 s
Lunghezza capillare	45 mm (Giunzione fibra-fibra) 28 o 32 mm (connettore-fibra)
Prova di tensione	1,96 N
Memoria di giunzione	2.000 eventi
Compatibilità cavi	0,9 mm; 2,0 mm; 3,0 mm; cavo drop rettangolare
Dimensioni	135 (L) x 200 (P) x 82 (A) mm
Peso	1,5 kg + 2 x 0.12 (batterie) kg
Alimentazione	Adattatore di rete 110-240 V _{AC}
Batterie	2 x 1400 mAh, polimeri di litio
Autonomia a batterie	120 cicli di fusione completi
Temperatura operativa	-10°C +50°C
Temperatura di stoccaggio	-40°C + 80°C

PRODOTTO IN COREA DEL SUD DA:


<http://www.ilsintech.com>

RETECH, una divisione di
 Wert Italia Srl
 Via Bellardi 99
 10146 Torino (I)

Rertech e il logo Rertech logo sono marchi registrati
 L'uso senza autorizzazione di tali marchi è illegale

Specifica soggetta a cambiamenti senza preavviso
 © Rertech 2011 – Rev0 Dic 2011

VAT no. IT-08545370010
 REA TO-981988
www.rertech.it
info@rertech.it