

TAGLIERINE AUTO-ARMANTI ILSINTECH CS/CI 03/01

Come ruotare la lama

Perché ruotare la lama?

Le taglierine della serie CI03/CS03/CS01 dispongono di una lama che ha una durata tipica di circa 50.000 tagli. La lama è suddivisa in 16 segmenti, identificati da una serigrafia visibile sul lato esterno. Pertanto, ogni circa 50.000/16 tagli (circa 3.000) o comunque qualora la qualità del taglio non sia più adeguata, è opportuno ruotare la lama di un segmento (es: dal segmento 1 al 2).

Quando è il momento?

- La lama **non taglia più**
- Il taglio è di **modesta qualità** (ad esempio, concavo o convesso)
- E' frequente il messaggio "**BOLLA NEL CORE**"

Come fare?

1. Nel caso di taglierine integrate, es Swift-F1 o Swift-KF4A, estrarre la taglierina svitando la vite a brugola di fissaggio.
2. Nel caso di taglierine dotate di cassetto di porta fibre, rimuoverlo agendo sulla vite laterale e sulle due viti inferiori.
3. "Caricare" la taglierina in modo tale che la slitta si trovi come in figura
4. Dotarsi di una chiave a brugola di qualità da 1,50 mm. **NON UTILIZZARE LA CHIAVE IN DOTAZIONE**. Allentare di 2 giri i due bulloni a brugola indicati in figura. Questa operazione dà la possibilità alla lama di ruotare. **ATTENZIONE**: agire con delicatezza, in quanto le minime tolleranze in gioco potrebbero danneggiare i bulloni. Non insistere in caso di forte resistenza nello svitare. In questo caso contattarci immediatamente.
5. **IMPORTANTE: NON AGIRE SULLA VITE CENTRALE**, che serve a regolare l'altezza della lama e richiede un apposito strumento per la calibrazione
6. Servendosi di un cotton fioc o di un fazzolettino **PULITO**, ruotare la lama di un segmento (ad esempio, da 3 a 4)
7. Riavvitare i bulloni a brugola serrando senza eccessi

